

# Ex-geschützte Containerlösungen

Gehäuse für explosionsgefährdete Bereiche mit disziplinierter Abdichtung und strukturierter Kabeldurchführung.

## Technische Eckdaten (MVP)

- ATEX/Ex Bereich je nach Zone/Scope (projektbezogen definiert)
- ISO Größe & Sondermaße (projektbezogen)
- Servicezugang / Wartbarkeit
- Schnittstellen (HVAC, Abgas, Kabel, Rohrleitungen) – projektbezogen
- Korrosionsschutz / Beschichtung – projektspezifisch
- Transport/Handling: CSC / DNV je nach Scope

## Dokumentation & Nachweise (projektbezogen)

- Leistungsbeschreibung / LV Text
- Zeichnungen / 3D Layout (nach Abstimmung)
- Prüf-/Abnahmepunkte (FAT/SAT nach Bedarf)
- EN 1090 / CE Scope (wenn vereinbart)

Zertifizierungsumfang projekt- und kundenspezifisch. Details auf Anfrage.

### Technische Beratung anfragen

[exwestmodular.de/kontakt?intent=industrial&category=ex-proof](https://exwestmodular.de/kontakt?intent=industrial&category=ex-proof)