

Generatorcontainer & Schallschutzgehäuse

Schallgedämmte Containerlösungen für Generatoraggregate mit optimierter Luftführung, Servicezugängen und vibrationsentkoppelter Konstruktion.

Technische Eckdaten (MVP)

- ISO Größe & Sondermaße (projektbezogen)
- Servicezugang / Wartbarkeit
- Schnittstellen (HVAC, Abgas, Kabel, Rohrleitungen) – projektbezogen
- Korrosionsschutz / Beschichtung – projektspezifisch
- Transport/Handling: CSC / DNV je nach Scope
- Optional: ATEX/Ex Bereich je nach Zone/Scope

Dokumentation & Nachweise (projektbezogen)

- Leistungsbeschreibung / LV Text
- Zeichnungen / 3D Layout (nach Abstimmung)
- Prüf-/Abnahmepunkte (FAT/SAT nach Bedarf)
- EN 1090 / CE Scope (wenn vereinbart)

Zertifizierungsumfang projekt- und kundenspezifisch. Details auf Anfrage.

Technische Beratung anfragen

exwestmodular.de/kontakt?intent=industrial&category=generator